

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 5. August 2004 (05.08.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2004/065876 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: F28D 9/00

(75) Erf

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP20

PCT/EP2003/012496

(22) Internationales Anmeldedatum:

10. November 2003 (10.11.2003)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

103 02 948.6

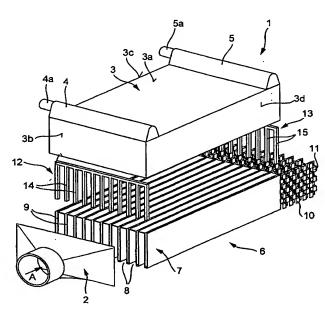
24. Januar 2003 (24.01.2003) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): BEHR GMBH & CO. KG [DE/DE]; Mauserstrasse 3, 70469 Stuttgart (DE).

- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): RICHTER, Jens [DE/DE]; Walter-Flex-Strasse 24, 71640 Ludwigsburg (DE).
- (74) Gemeinsamer Vertreter: BEHR GMBH & CO. KG; Intellectual Property, G-IP, Mauserstrasse 3, 70469 Stuttgart (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

- (54) Title: HEAT EXCHANGER, PARTICULARLY EXHAUST GAS COOLER FOR MOTOR VEHICLES
- (54) Bezeichnung: WÄRMEÜBERTRAGER, INSBESONDERE ABGASKÜHLER FÜR KRAFTFAHRZEUGE



(57) Abstract: The invention relates to a heat exchanger, especially a charge air cooler or exhaust gas cooler for motor vehicles, comprising flow ducts for a gas that is to be cooled and a coolant, said flow ducts being arranged in a housing (3). The flow ducts for the gas are directed through tube bottoms into an inlet diffuser and an outlet diffuser (2) while the coolant is directed through the housing (3) via coolant connections (4a, 4b). The inventive flow ducts for the gas (8) and the coolant (9) are formed by a metal strip that is reshaped in a meandering manner and the housing (3), which are integrally bonded.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft einen Wärmeübertrager, insbesondere Ladeluft- oder Abgaskühler für Kraftfahrzeuge mit in einem Gehäuse (3) angeordneten Strömungskanälen für ein zu kühlendes Gas und ein Kühlmittel, wobei die Strömungskanäle für das Gas durch Rohrböden hindurch in einen

(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO Patent (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Erklärung gemäß Regel 4.17:

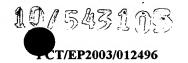
Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv) nur für US

Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.





10

15

20

Wärmeübertrager, insbesondere Abgaskühler für Kraftfahrzeuge

Die Erfindung betrifft einen Wärmeübertrager, insbesondere einen Ladeluftoder Abgaskühler für Kraftfahrzeuge nach dem Oberbegriff des Patentanspruches 1, bekannt durch die DE-A 199 07 163 der Anmelderin.

Durch die DE-A 199 97 163 der Anmelderin wurde ein geschweißter Abgaswärmeübertrager mit einem Rohrbündel von Rechteckrohren bekannt, die innen vom Abgas durchströmt und außen vom Kühlmittel umströmt sind. Das Rohrbündel ist über Rohrböden mit einem Gehäuse verbunden, welches Kühlmittelanschlüsse aufweist. Das Abgas tritt über einen Eintrittsdiffusor in das Rohrbündel ein und verlässt den Wärmeübertrager über einen Austrittsdiffusor. Diese Bauweise ist insbesondere wegen der angewandten Schweißtechnik (Laserstrahlschweißen) relativ aufwendig.

25

Ein ähnlicher Rohrbündelwärmeübertrager, allerdings in gelöteter Rundrohrbauweise wurde durch die WO 00/26514 bekannt. Derartige Rohrbündelsysteme weisen jedoch bezüglich ihrer Leistungsdichte Potenziale auf, insbesondere im Vergleich zu Plattensystemen.

30

35

Durch die DE-A 198 33 338 und die DE-A 198 46 518 wurden Abgaswärmeübertrager in Plattenbauweise bekannt, bei welchen die Strömungskanäle für das Abgas und das Kühlmittel aus gleichen oder verschiedenen Typen von Wärmetauscherplatten gebildet sind. Diese bekannten Abgaswärmeübertrager sind durch eine Vielzahl von Einzelteilen gekennzeichnet und

10

15

20

25

30

35

haben den Nachteil, dass die Wärmetauscherplatten teilweise komplizierte Plattenformen aufweisen, die hohe Werkzeugkosten verursachen.

Schließlich wurde durch die DE-A 195 11 991 der Anmelderin ein Plattenwärmeübertrager in Stapelbauweise bekannt, dessen Strömungskanäle wegen der unterschiedlichen Wärmetauschmedien unterschiedliche Strömungskanalhöhen aufweisen. Dieser bekannte Wärmeübertrager mit Stapelscheiben ist insbesondere für die Kühlung von Ladeluft oder Abgas durch das Kühlmittel der Brennkraftmaschine bestimmt. Allerdings weist dieser Wärmeübertrager infolge der 90-Grad-Umlenkungen von Gas und Kühlmittel einen erhöhten Druckverlust auf.

Es ist Aufgabe der vorliegenden Erfindung, einen Wärmeübertrager der eingangs genannten Art dahingehend zu verbessern, dass er möglichst einfach und mit geringen Kosten, insbesondere verminderter Teilezahl hergestellt werden kann.

Die Lösung dieser Aufgabe ergibt sich aus den Merkmalen des Patentanspruches 1. Erfindungsgemäß werden die Strömungskanäle sowohl für
das Gas, insbesondere das Abgas einer Brennkraftmaschine oder die
Ladeluft für die Brennkraftmaschine als auch für das Kühlmittel durch ein
mäander-, wellen- oder trapezförmig umgeformtes Metallband und durch das
Gehäuse gebildet. Gehäuse und Metallband bilden einen gelöteten Block
mit von einander getrennten Strömungskanälen. Vorteilhaft hierbei ist der
einfache Aufbau, da nicht für jeden Strömungskanal, sei es für das Gas oder
sei es für das Kühlmittel besondere Platten hergestellt, gestapelt und miteinander verlötet werden müssen. Vorteilhaft ist ferner, dass der Querschnitt
der Strömungskanäle variabel gestaltet werden kann, z. B. rechteckförmig,
trapezförmig, wellenförmig oder dergleichen. Gas- und Kühlmittelkanäle
liegen dabei unmittelbar nebeneinander, sodass eine effiziente Wärmeübertragung zwischen beiden Medien erfolgen kann. Die Zahl der Einzelteile für
den erfindungsgemäßen Wärmeübertrager ist erheblich reduziert.

Nach einer vorteilhaften Weiterbildung der Erfindung werden die Kühlmittelkanäle stirnseitig durch einen kammförmig ausgebildeten Rohrboden

10

15

20

25

30

verschlossen. Der Rohrboden weist einzelne Zinken oder Trennstege auf, die in die offenen Seiten des Mäanderprofils eingeschoben und anschliessend verlötet werden. Somit ist die Kühlmittelseite gegenüber der Gasseite abgedichtet. Dies vereinfacht die Montage und senkt die Herstellungskosten, da keine Rohrenden eines Rohrbündels in einen Rohrboden eingeführt und eingeschweißt oder eingelötet werden müssen.

Nach einer weiteren vorteilhaften Ausgestaltung der Erfindung sind die Strömungskanäle etwa rechteckförmig ausgebildet, wobei der Querschnitt für die Gaskanäle vorzugsweise größer gewählt ist. Durch die rechteckige Querschnittsform der Strömungskanäle ergibt sich ein kompakter, druckfester und weitestgehend vibrationsfreier Wärmeübertragerblock. Auch die Verlötung des kammartigen Rohrbodens mit dem Mäanderprofil, d. h. das stirnseitige Verschließen der Kühlmittelkanäle erfolgt aufgrund des Rechteckprofils besonders einfach und sicher. Die rechteckförmigen Strömungskanäle sind insbesondere für die Aufnahme von Turbulenzeinlagen geeignet (s. u.).

Nach einer weiteren Ausgestaltung der Erfindung setzt sich das Gehäuse aus einem U-Profil und einer Abschlussplatte oder aus zwei U-Profilen zusammen, die das Mäanderprofil umschließen. Dies erlaubt eine einfache Montage und sichere Verlötung.

Nach einer weiteren vorteilhaften Ausgestaltung der Erfindung sind am Gehäuse bzw. der Abschlussplatte je ein Verteiler- und ein Sammelkanal für das Kühlmittel angeordnet, die sich quer zu den Kühlmittelkanälen erstrecken. Damit ergibt sich für das Kühlmittel eine gleichmäßige Verteilung über alle Kühlmittelkanäle und damit eine gleichmäßige Kühlung des Abgases. Vorteilhaft hierbei ist auch, wenn die Verteil- bzw. Sammelkanäle direkt aus der Abschlussplatte oder dem U-Profil ausgeformt werden.

In weiterer Ausgestaltung der Erfindung sind in den Kühlmittelkanälen und/oder Gaskanälen Turbulenzeinlagen angeordnet, um die Wärmeübertragung zu verbessern und – infolge der Verlötung – auch die Druck- und

-4-

Schwingungsfestigkeit des gesamten Wärmeübertragers (die Turbulenzeinlagen bzw. Rippen wirken als Zuganker).

Ein Ausführungsbeispiel der Erfindung ist in der Zeichnung dargestellt und wird im Folgenden näher beschrieben. Es zeigen

- Fig. 1 einen Wärmeübertrager als Abgaskühler,
- Fig. 2 den Wärmeübertrager in Explosivdarstellung,
- Fig. 2a ein gefaltetes Metallband mit Strömungskanälen,
- Fig. 3 den Wärmeübertrager ohne Gehäuse,
 - Fig. 4 einen Abgaskühler mit abgeänderter Gehäuseform und
 - Fig. 4a den Abgaskühler ohne Diffusor.
- Fig. 1 zeigt einen Abgaskühler 1 in vereinfachter Darstellung mit einem Diffusor 2 für den Eintritt des Abgases, welches durch einen Pfeil A gekennzeichnet ist. Der Abgaskühler 1 weist ein etwa quaderförmiges Gehäuse 3 mit einer Oberseite 3a auf, wo ein Kühlmittelverteilerkanal 4 und ein Kühlmittelsammelkanal 5 angeordnet sind, an welchen sich Kühlmittelanschlüsse 4a, 5a befinden. Das Kühlmittel zur Kühlung des Abgases tritt somit über den Kühlmittelanschluss 4a in den Abgaskühler 1 ein und verlässt diesen über den Kühlmittelanschluss 5a, wobei das Kühlmittel durch Pfeile K gekennzeichnet ist. Ein Austrittsdiffusor, über welchen das Abgas den Abgaskühler 1 verlässt, ist hier nicht dargestellt. Ein derartiger Abgaskühler kommt insbesondere bei Kraftfahrzeugen mit Abgasrückführung (AGR) zur Anwendung.
- Fig. 2 zeigt den Wärmeübertrager gemäß Fig. 1 mit seinen Einzelteilen in Explosivdarstellung. Für gleiche Teile sind gleiche Bezugszahlen verwendet.

 Der Diffusor 2 ist entgegen der Strömungsrichtung des Abgases verschoben, und das Gehäuse 3 mit den Verteil- und Sammelkanälen 4, 5 für das Kühlmittel ist nach oben abgehoben. Darunter ist ein Wärmeübertragerblock 6 erkennbar, der aus einem mäanderförmig gefalteten Metallband 7 besteht. Dieses Mäanderprofil 7 bildet einerseits Strömungskanäle 8 für das Abgas und andererseits Strömungskanäle 9 für das Kühlmittel aus.

10

15

20

Die Strömungskanäle 9 für das Kühlmittel sind zur oberen Seite des Blockes 6 offen, die Strömungskanäle für das Abgas zur unteren Seite des Blockes 6 offen. In die Strömungskanäle 8, 9, die jeweils einen rechteckförmigen Querschnitt aufweisen, werden Turbulenzeinlagen 10, 11, die zur Sichtbarmachung über den Block 6 hinausstehen, eingeschoben. Oberhalb des Blockes 6 sind zwei Rohrböden 12, 13 erkennbar, die kammartig ausgebildet sind und einzelne Zinken 14, 15 bzw. Trennstege aufweisen. Letztere werden (in der Zeichnung) von oben nach unten in die nach oben offenen Strömungskanäle 9, d. h. die Kühlmittelkanäle eingeschoben, sodass sie deren Querschnitt stirnseitig vollständig verschließen. Nachdem die Rohrböden 12, 13 in die Kühlmittelkanäle 9 eingesetzt worden sind, wird das Gehäuse 3 über den Wärmeübertragerblock 6 geschoben, sodass sich die Verteiler- und Sammelkanäle 4, 5 quer über die Kühlmittelkanäle erstrecken. Der zwischen den Kühlmittelkanälen 4, 5 befindliche Bereich der Kühlmittelkanäle 9 wird durch die Oberseite 3a des Gehäuses abgedeckt und verschlossen. Die untere - in der Zeichnung nicht sichtbare - Seite des Wärmetauscherblockes 6 wird durch eine nicht dargestellte Abschlussplatte verschlossen, die somit die Abgaskanäle 8 nach unten verschließt. Natürlich ist es auch möglich, die Abschlussplatte auf die Oberseite 3a zu verlegen und das Gehäuse 3 als einen nach oben offenen Kasten mit U-Profil auszubilden, der aus einer Unterseite 3b und zwei Seitenflächen 3c, 3d bestehen würde.

Fig. 2a zeigt das mäanderförmig gefaltete Metallband 7 als Einzelteil. Durch die jeweils winklige Faltung bzw. Abkantung des Metallbandes werden rechtwinklige Strömungsquerschnitte für die Strömungskanäle 8, 9 gebildet, die jeweils dieselbe Länge I aufweisen. Die Breite ist jedoch unterschiedlich: Die Abgaskanäle 8 weisen eine Breite b1 auf, die größer ist als die Breite b2 der Kühlmittelkanäle 9.

30

35

25

Fig. 3 zeigt den Abgaskühler 1 gemäß Fig. 1und 2, jedoch ohne Gehäuse 3 und ohne Diffusor 2, d. h. den Wärmeübertragerblock 6. Auch hier werden für gleiche Teile gleiche Bezugszahlen verwendet. Man blickt in Strömungsrichtung A des Abgases (Fig. 1) auf die Stirnseite der Abgaskanäle 8, die durch die Trennstege bzw. Zinken 14 des kammartigen Rohrbodens 12 von-

einander getrennt sind. Die Trennstege 14 verschließen gleichzeitig die Kühlmittelkanäle 9 stirnseitig. In den Gaskanälen 8 befinden sich Turbulenzeinlagen 10. Die Strömung des Kühlmittels beim dargestellten Ausführungsbeispiel erfolgt im Gleichstrom mit dem Abgas, d. h. das Kühlmittel tritt zunächst in den Verteilerkanal 4 ein und wird dort quer über die Kühlmittelkanäle 9 verteilt, durchströmt dann die Kühlmittelkanäle 9 in Richtung des Abgasstromes und erreicht dann den Sammelkanal 5, von wo aus das Kühlmittel den Abgaskühler 1 wieder verlässt. Ein Gegenstrom mit umgekehrter Strömungsrichtung des Kühlmittels ist ebenso möglich.

10

5

Der oben beschriebene Abgaskühler 1 wird vorzugsweise aus Edelstahl hergestellt. Der Wärmeübertrager 1 kann jedoch auch als Ladeluftkühler zur Kühlung der Verbrennungsluft von Brennkraftmaschinen Anwendung finden – er wird dann vorzugsweise aus einer Aluminiumlegierung hergestellt.

15

20

Fig. 4 zeigt ein weiteres Ausführungsbeispiel für einen Abgaskühler 16 mit einer geänderten Gehäuseform, welche aus zwei U-Profilen 17, 18 besteht. Beide U-Profile 17, 18 werden seitlich mit Längsnähten verbunden, von denen die vordere Längsnaht 19 sichtbar ist. Stirnseitig weist der Abgaskühler 16 einen Abgaseintrittsstutzen, d. h. einen Diffusor 20 auf. Das obere U-Profil 17 weist einen quer verlaufenden Verteilerkanal 21 mit einem Kühlmitteleintrittsstutzen 22 sowie einen ebenfalls quer verlaufenden Sammelkanal 23 mit einem Kühlmittelaustrittsstutzen 24 auf. Beide Kanäle 21, 23 können aus dem Blech des U-Profils 17 ausgeformt werden.

25

30

35

Fig. 4a zeigt den Abgaskühler 16 ohne den Diffusor 20, d. h. mit einer Stirnfläche 25 für den Eintritt des Abgases, welches durch einen Pfeil A gekennzeichnet ist. Die Stirnfläche 25 weist – analog dem vorherigen Ausführungsbeispiel – Abgaskanäle 27 auf, die – in der Zeichnung betrachtet – nach unten offen sind. Die stirnseitig verschlossenen Kühlmittelkanäle 26 sind nach oben offen und stehen somit mit dem Verteilerkanal 21 in Verbindung. Das Kühlmittel wird somit zunächst in der Breite über alle Kühlmittelkanäle 26 verteilt und durchströmt dann in Längsrichtung den Abgaskühler 16, bis es über den Sammelkanal 23 wieder austritt. Die beiden Gehäusehälften 17, 18 sind hier deutlich als U-Profile erkennbar.

Patentansprüche

10

15

20

25

1. Wärmeübertrager, insbesondere Ladeluft- oder Abgaskühler für Kraftfahrzeuge mit in einem Gehäuse (3) angeordneten Strömungskanälen für ein zu kühlendes Gas und ein Kühlmittel, wobei die Strömungskanäle für das Gas durch Rohrböden hindurch in einen Eintritts- und einen Austrittsdiffusor (2) geführt sind und das Kühlmittel über Kühlmittelanschlüsse (4a, 4b) durch das Gehäuse (3) geführt ist, dadurch gekennzeichnet, dass die Strömungskanäle für das Gas (8) und das Kühlmittel (9) durch ein mäanderförmig umgeformtes Metallband und das Gehäuse (3), die miteinander stoffschlüssig verbunden sind, gebildet sind.

 Wärmeübertrager nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Strömungskanäle (9) für das Kühlmittel einen nach einer Seite (3a) offenen Querschnitt aufweisen, dass die Rohrböden (12, 13) kammartig mit Zinken (14, 15) ausgebildet sind, welche die Quer-

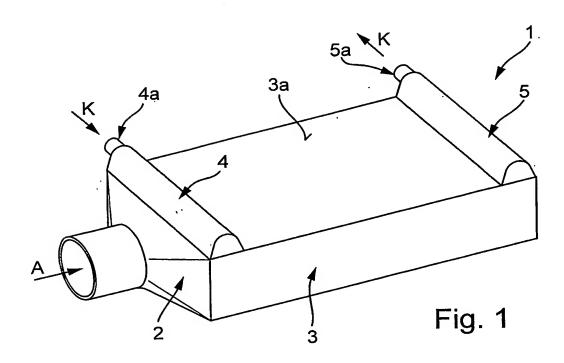
schnitte der Kühlmittelkanäle (9) stirnseitig verschließen.

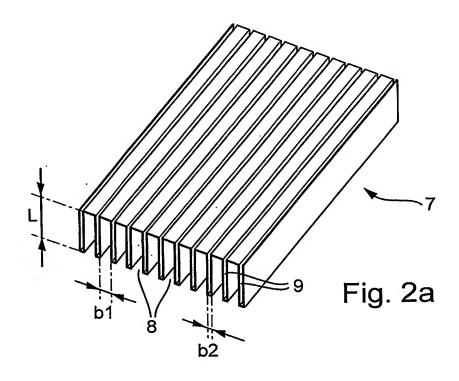
 Wärmeübertrager nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Querschnitte für die Strömungskanäle (8, 9) etwa rechteckförmig ausgebildet sind.

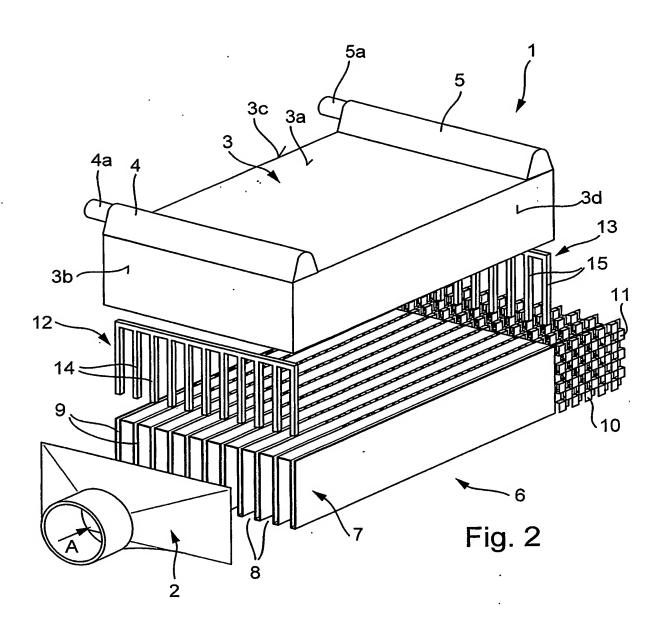
30

4. Wärmeübertrager nach Anspruch 1, 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass der Querschnitt für die Gaskanäle (8) größer als der Querschnitt für die Kühlmittelkanäle (9) ist.

- 5. Wärmeübertrager nach Anspruch 3 und 4, dadurch gekennzeichnet, dass die rechteckförmigen Strömungskanäle (8, 9) eine gleiche Länge I, jedoch unterschiedliche Breiten b1 und b2 aufweisen.
- Wärmeübertrager nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass der Wärmeübertrager (1) auf einer Seite (3a) einen Verteiler- und einen Sammelkanal (4, 5) aufweist, die mit den Kühlmittelanschlüssen (4a, 5a) verbunden sind und sich quer über die Kühlmittelkanäle (9) erstrecken.
- 7. Wärmeübertrager nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass das Gehäuse (3) einen U-förmigen Grundkörper (3b, 3c, 3d) und eine Abschlussplatte (3a) oder zwei U-Profile (17, 18) aufweist.
- Wärmeübertrager nach Anspruch 6 und 7, dadurch gekennzeichnet, dass die Abschlussplatte (3a) bzw. das U-Profil (17) mit dem Verteiler- und dem Sammelkanal (4, 5; 21, 23) verbunden sind.
- 9. Wärmeübertrager nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, dass der Verteiler- und der Sammelkanal (4, 5; 21, 23) einstückig mit der Abschlussplatte (3a) bzw. mit dem U-Profil (17) ausgebildet und aus dieser bzw. diesem ausgeformt sind.
- 25 10. Wärmeübertrager nach einem der Ansprüche 8 bis 9, dadurch gekennzeichnet, dass in den Strömungskanälen (8, 9) Turbulenzeinlagen (10, 11) angeordnet und mit dem Metallband (7) verlötet sind.







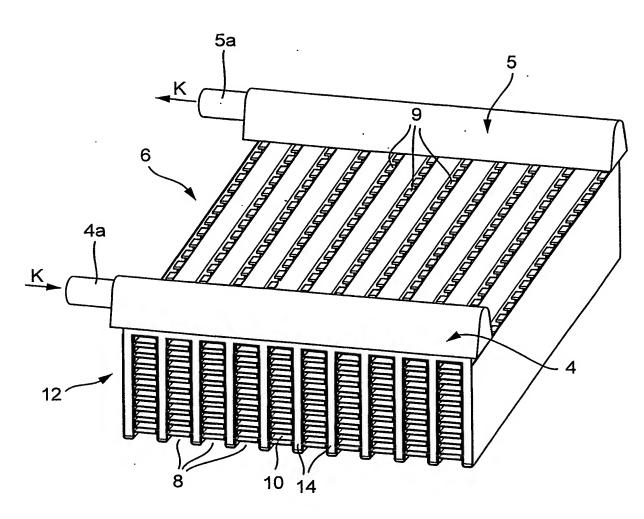
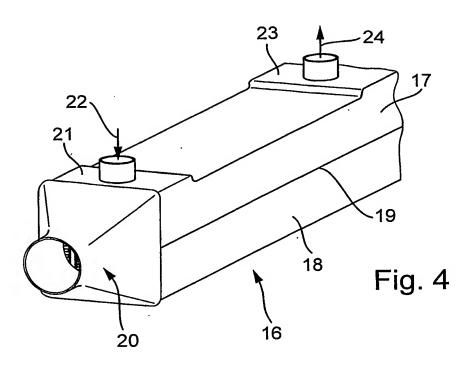
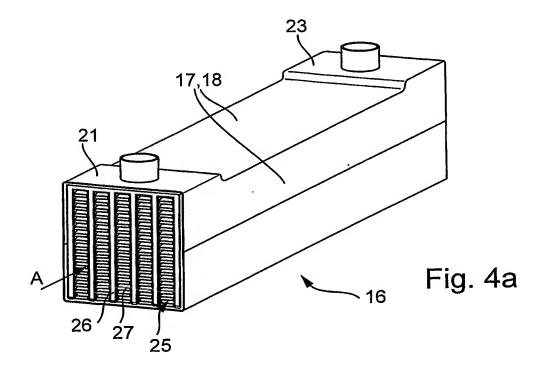


Fig. 3

4/4







PCT/EP 03/12496

A. CLASSIFI IPC 7	CATION OF SUBJECT MATTER F28D9/00		
A 7: A-	International Patent Classification (IPC) or to both national classification	n and IPC	
IPC 7	umentation searched (classification system followed by classification $F28D$		
Documentation	on searched other than minimum documentation to the extent that such	n documents are included in the fields sea	urched
Electronic da	ta base consulted during the International search (name of data base	and, where practical, search terms used)	
EPO-Int	ernal, WPI Data, PAJ		
C. DOCUME	NTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Category °	Citation of document, with Indication, where appropriate, of the relevant	ant passages	Relevant to daim No.
х	US 4 852 640 A (MCKENNA BRUCE A) 1 August 1989 (1989-08-01)	32	1
Υ	column 2, line 44 -column 3, line		2-9
'.	column 7, line 8 -column 8, line 3 figures 1-11	3;	
Y	US 5 282 507 A (ONODA KAZUMITSU E 1 February 1994 (1994–02–01) column 7, line 57 –column 8, line figures 1,8		2
Y	US 3 734 177 A (BELLOVARY L ET AL) 22 May 1973 (1973–05–22) column 1, line 57 –column 2, line figures 1,2,6		3–5
A	1194165 1,2,0		6-10
		/	·
X Fur	ther documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family members are listed	în annex.
		tr later document published after the into or priority date and not in conflict will	ernational filing date
consi	ent defining the general state of the art which is not dered to be of particular relevance document but published on or after the international	cited to understand the principle or tr invention "Y" document of particular relevance; the	calmed invention
which citation	ent which may throw doubts on priority claim(s) or	cannot be considered novel or cannot involve an inventive step when the document of particular relevance; the cannot be considered to involve an it document is combined with one or in	ocument is taken alone claimed invention nventive step when the nore other such docu-
°P° docum	means nent published prior to the international filing date but than the priority date claimed	ments, such combination being obvious in the art. *& document member of the same paten	
	e actual completion of the international search	Date of mailing of the international se	arch report
	25 May 2004	03/06/2004	
Name and	mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2	Authorized officer	
	NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31–70) 340–3016	Beltzung, F	

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (January 2004)



propational Application No PCT/EP 03/12496

C.(Continua	INTO DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Υ	EP 0 596 599 A (COBE LAB) 11 May 1994 (1994-05-11) column 4, line 5 -column 7, line 19; figures 1-4	6-9
X	FR 1 208 367 A (ROSSI GIOVANNI) 23 February 1960 (1960-02-23) page 1, right-hand column, line 20 -page 2, right-hand column, line 40; figures 1-4	1,4,7
X	WO 00/17591 A (SOKULSKI ANDRZEJ) 30 March 2000 (2000-03-30) page 2, line 21 -page 4, line 23; figures 1-4	1
Α	EP 0 228 470 A (FANUC LTD) 15 July 1987 (1987-07-15) page 1, line 13 -page 5, line 10; figures 1-4	1-3
:		
li .	·	
	•	

In a pational Application No PCT/EP 03/12496

					,	
Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)		Publication date
US 4852640	Α	01-08-1989	CA	1285267	С	25-06-1991
US 5282507	Α	01-02-1994	JP	5071677		28-09-1993
			JP	5069568	U	21-09-1993
			JP	5036262		18-05-1993
			JP	2756874		25-05-1998
			JP	5018634	A	26-01-1993
·			JP	2686474		08-12-1997
			JP	6011209	A	21-01-1994
US 3734177	A	22-05-1973	CA	956301	A1	15-10-1974
EP 0596599	Α	11-05-1994	US	5470531		28-11-1995
			CA	2107613		04-05-1994
			DE	69322485		21-01-1999
			DE	69322485		29-04-1999
			DE	69332491		19-12-2002
			DE	69332491		08-05-2003
			ΕP	0596599		11-05-1994
			EP	0885618		23-12-1998
			JP	2502924		29-05-1996
•			JP	6225937		16-08-1994
			US	5489413		06-02-1996
			US	5468449		21-11-1995
			US	5674452		07-10-1997
			US 	5733398 	S A 	31-03-1998
FR 1208367	Α	23-02-1960	BE	567819		
			CH	351989		15-02-1961
			GB	892021	L A	21-03-1962
WO 0017591	Α	30-03-2000	PL	328749		27-03-2000
			AU	5659699		10-04-2000
			WO	0017591	L Al 	30-03-2000
EP 0228470	Α	15-07-1987	JP	1807147		10-12-1993
			JP	5018037		10-03-1993
•			JP	6128929		19-12-1986
			DE	3668369	-	22-02-1990
			EP	0228470		15-07-1987 18-12-1986
			WO US	8607441 4739821		26-04-1988

IPK 7	F28D9/00			
Nach der inie	ernationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassii	fikation und der IPK		
	CHIERTE GEBIETE			
Recherchiert IPK 7	er Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole F 28D)		
Recherchier	e aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, sowe	eit diese unter die recherchierten Gebiete i	fallen	
Während de	r internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Nar	me der Datenbank und evtl. verwendete S	suchbegriffe)	
EPO-Int	ternal, WPI Data, PAJ			
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN			
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.	
Х	US 4 852 640 A (MCKENNA BRUCE A) 1. August 1989 (1989-08-01)		1	
Y	Spalte 2, Zeile 44 -Spalte 3, Zeil	· .	2-9	
	Spalte 7, Zeile 8 -Spalte 8, Zeile Abbildungen 1-11	⇒ 3;		
Ÿ	US 5 282 507 A (ONODA KAZUMITSU E 1. Februar 1994 (1994-02-01) Spalte 7, Zeile 57 -Spalte 8, Zei Abbildungen 1,8		2	
Y	US 3 734 177 A (BELLOVARY L ET AL) 22. Mai 1973 (1973-05-22) Spalte 1, Zeile 57 -Spalte 2, Zeil Abbildungen 1,2,6		3–5	
Α	, ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		6-10	
		/ 		
	tere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu nehmen	X Siehe Anhang Patentfamille		
"A" Veröffe aber i "E" älteres Anme "L" Veröffe schel ander soll o ausge "O" Veröffe eine!	intlichung, die den algemeinen Stand der Technik definiert, nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist. Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen sidedatum veröffentlicht worden ist. entlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft ernen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer en im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden der die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie sführt) entlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, entlichung, die Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht entlichung, die vor dem internationalen Anmetdedatum, aber nach	Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmetdedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmetdung nicht kolidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundellegenden Prinzips oder der ihr zugrundellegenden Theorie angegeben ist Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist		
	beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Ro		
	25. Mai 2004	03/06/2004		
Name und	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2	Bevollmächtigter Bediensteter		
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Beltzung, F		



In mationales Aktenzeichen
PCT/EP 03/12496

19) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Bezeichnung der Veröffentlichung, soweil erforderlich unter Angabe der in Betracht kommei	den Teile Betr. An	spruch Nr.
EP 0 596 599 A (COBE LAB) 11. Mai 1994 (1994-05-11) Spalte 4, Zeile 5 -Spalte 7, Zeile 19; Abbildungen 1-4	6	-9
FR 1 208 367 A (ROSSI GIOVANNI) 23. Februar 1960 (1960-02-23) Seite 1, rechte Spalte, Zeile 20 -Seite 2, rechte Spalte, Zeile 40; Abbildungen 1-4	1	,4,7
WO 00/17591 A (SOKULSKI ANDRZEJ) 30. März 2000 (2000-03-30) Seite 2, Zeile 21 -Seite 4, Zeile 23; Abbildungen 1-4	1	
EP 0 228 470 A (FANUC LTD) 15. Juli 1987 (1987-07-15) Seite 1, Zeile 13 -Seite 5, Zeile 10; Abbildungen 1-4		-3
	EP 0 596 599 A (COBE LAB) 11. Mai 1994 (1994-05-11) Spalte 4, Zeile 5 -Spalte 7, Zeile 19; Abbildungen 1-4 FR 1 208 367 A (ROSSI GIOVANNI) 23. Februar 1960 (1960-02-23) Seite 1, rechte Spalte, Zeile 20 -Seite 2, rechte Spalte, Zeile 40; Abbildungen 1-4 WO 00/17591 A (SOKULSKI ANDRZEJ) 30. März 2000 (2000-03-30) Seite 2, Zeile 21 -Seite 4, Zeile 23; Abbildungen 1-4 EP 0 228 470 A (FANUC LTD) 15. Juli 1987 (1987-07-15) Seite 1, Zeile 13 -Seite 5, Zeile 10;	EP 0 596 599 A (COBE LAB) 11. Mai 1994 (1994-05-11) Spalte 4, Zeile 5 -Spalte 7, Zeile 19; Abbildungen 1-4 FR 1 208 367 A (ROSSI GIOVANNI) 23. Februar 1960 (1960-02-23) Seite 1, rechte Spalte, Zeile 20 -Seite 2, rechte Spalte, Zeile 40; Abbildungen 1-4 W0 00/17591 A (SOKULSKI ANDRZEJ) 30. März 2000 (2000-03-30) Seite 2, Zeile 21 -Seite 4, Zeile 23; Abbildungen 1-4 EP 0 228 470 A (FANUC LTD) 15. Juli 1987 (1987-07-15) Seite 1, Zeile 13 -Seite 5, Zeile 10;

	echerchenbericht tes Patentdokum		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
US	4852640	A	01-08-1989	CA	1285267	С	25-06-1991
US	5282507	A	01-02-1994	 JP	5071677	U	28-09-1993
				JP	5069568	U	21-09-1993
				JP	5036262	U	18-05-1993
				JP	2756874	B2	25-05-1998
				JP	5018634		26-01-1993
				JP	2686474	B2	08-12-1997
				JP	6011209	Α	21-01-1994
US	3734177	Α	22-05-1973	CA	956301	A1	15-10-1974
EP	0596599	Α	11-05-1994	. US.	5470531		28-11-1995
				CA	2107613	A1	04-05-1994
				DE	69322485	D1	21-01-1999
			,	DE	69322485	T2	29-04-1999
				DE	69332491		19-12-2002
				DE	69332491	T2	08-05-2003
				EP	0596599		11-05-1994
				EP	0885618	A1	23-12-1998
				JP	2502924	B2	29-05-1996
				JP	6225937	Α	16-08-1994
				US	5489413	Α	06-02-1996
				US	5468449		21-11-1995
			•	US	5674452		07-10-1997
				US	5733398 	Α	31-03-1998
FR	1208367	Α	23-02-1960	BE	567819		
				СН	351989		15-02-1961
				GB 	892021 	A 	21-03-1962
WO	0017591	Α	30-03-2000	PL	328749		27-03-2000
•	•			AU	5659699		10-04-2000
				WO	0017591	A1 	30-03-2000
EP	0228470	Α	15-07-1987	JP	1807147		10-12-1993
				JP	5018037		10-03-1993
				JP	61289291		19-12-1986
				DE	3668369		22-02-1990
				EP	0228470		15-07-1987
				WO	8607441		18-12-1986
				US	4739827	Α	26-04-1988